



CUIDADOS PALIATIVOS DOMICILIARES: O PAPEL DO SAD NA ASSISTÊNCIA A PACIENTES COM CÂNCER AVANÇADO

SANDRA SILVA MARINHO; ROBERTA LEANE OLIVEIRA ARAÚJO SANTOS

Introdução: O câncer avançado atinge cerca de 624.000 brasileiros por ano, exigindo cuidados paliativos que promovam conforto e qualidade de vida. A fisioterapia em ambiente domiciliar é essencial para pacientes com alto grau de dependência funcional, oferecendo suporte respiratório e assistência ao auto cuidado, em uma abordagem interdisciplinar. **Objetivo:** Analisar a prevalência e características dos cuidados paliativos domiciliares, com ênfase no suporte terapêutico fornecido pelo Serviço de Atenção Domiciliar (SAD) entre 2021 e 2024. **Metodologia:** O estudo avaliou pacientes oncológicos avançados atendidos pelo SAD em Belmonte, Bahia. A amostra incluiu os 32 pacientes acamados, selecionados segundo critérios de elegibilidade do SAD, considerando sexo, faixa etária, complexidade da condição de saúde e necessidade de suporte terapêutico. Os dados coletados foram analisados para identificar a efetividade das intervenções na melhoria da qualidade de vida. **Resultados:** Dos 32 pacientes, 56,25% eram mulheres e 50% apresentavam complexidade AD2. Os principais cuidados terapêuticos incluíram manejo de feridas por decúbito (25%), oxigenoterapia domiciliar (50%) e higiene brônquica associada ao uso de traqueostomia (12,5%). O suporte mais utilizado foi a oxigenoterapia com baixa fração inspirada de oxigênio, realizada por concentradores. A atuação fisioterapêutica se destaca pela desospitalização segura, com abordagem humanizada e interdisciplinar. **Conclusão:** A fisioterapia desempenha um papel central em cuidados paliativos domiciliares, participando em complicações respiratórias, higiene brônquica e exercícios físicos adaptados. Essa abordagem promove alívio de sintomas, maior conforto e melhoria na qualidade de vida de pacientes oncológicos avançados, reforçando a relevância do SAD como parte de uma política de saúde centrada no paciente.

Palavras-chave: **ATENDIMENTO DOMICILIAR; CUIDADOS PALIATIVOS; FISIOTERAPIA; PACIENTES ONCOLÓGICOS; QUALIDADE DE VIDA**