

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**MUSCARINA: EFEITOS E IMPLICAÇÕES PARA A SAÚDE NEUROLÓGICA**", de autoria de **NEWTON DE OLIVEIRA CUNHA JÚNIOR, DEISE FALEIRO** foi apresentado na modalidade "**BANNER DIGITAL**" durante o II Congresso Nacional Multidisciplinar em Ciências da Saúde - II CONACI na modalidade on-line, realizado no período de 20 a 23 de janeiro de 2025.

NOVA OLINDA/CE, 31 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

