

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que **SUELLEN APARECIDA PATRICIO PEREIRA** participou como membro da comissão científica na categoria de revisor(a) dos trabalhos submetidos ao **II Congresso Nacional Interdisciplinar de Saúde Coletiva** no período de 08 a 11 de julho de 2024. Carga horária: 80 horas.

Fortaleza/CE, 01 de junho de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME  
CNPJ: 36.773.074/0001-08

