

Certificado

Certificamos para os devidos fins que **JOÃO PEDRO MENDES SILVA LEGA** participou do II Congresso Brasileiro On-line de Oncologia Clínico-laboratorial, realizado no período de 06 a 09 de novembro de 2023, com carga horária total de 40 horas.

Fortaleza/CE, 02 de junho de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME
CNPJ: 36.773.074/0001-08



Programação do II ONCOCLIL

06 de novembro

08:00h - **Comissão Organizadora** – Abertura do Evento

09:00h - **Adriana Pinheiro Bezerra Pires** - Câncer de Tireoide: Diagnóstico Precoce e Tratamento Efetivo

10:00h - **Mônica Barbosa de Sousa Freitas** - Benefícios da Fisioterapia em Pacientes Oncológicos

13:00h - **Bruna Ferreira Pfeiffer** - Tecnologia e saúde: aplicações da ciência de dados na abordagem do câncer

14:00h - **Maria Janaina Alves Sampaio** - O papel do psicólogo frente aos pacientes com cânceres hematológicos

15:00h - **Juliana Machado Rosa e Silva** - O impacto da Massa Muscular na Resposta ao Tratamento Oncológico e estratégias nutricionais

07 de novembro

08:00h - **Renan Gomes do Nascimento** - Biomarcadores em Oncologia: O que devemos saber?

09:00h - **Alana Pereira Bastos** - O Uso de Práticas Integrativas em Oncologia

10:00h - **Katia Cristina Barbosa Ferreira** - Como prestar uma assistência de enfermagem humanizada a um paciente oncológico

13:00h - **Micheline Tereza Pires de Souza** - Planejamento nutricional e seu impacto em cirurgia oncológica

14:00h - **Rosely de Jesus Nascimento** - Nutrição Peri-operatória no paciente oncológico

15:00h - **Fábio Peron Carballo** - Fadiga durante o tratamento do Câncer e os benefícios do tratamento não farmacológico

08 de novembro

08:00h - **Clara Helena Belizário Raposo** - Terapia de Reposição Hormonal e Câncer de Ovário – O que devemos saber

09:00h - **Guilherme Dienstmann** - Leucemia Linfóide Aguda (LLA) sob a visão de pais Biomédicos

10:00h - **Maiara Bernardes Marques** - Microambiente tumoral: características, relação com a progressão tumoral e perspectivas clínicas

13:00h - **Vanessa Cristina Arfelli** - A ciência na luta contra o câncer: do paciente ao laboratório de pesquisa

14:00h - **Gilmara Ausech Antonucci** - Genômica e Oncogenética: Avanços em diagnósticos na oncologia clínica

09 de novembro

08:00h - **Paulo Roberto Michailoff** - O Papel dos Exercícios Físicos na Prevenção e Controle do Câncer

09:00h - **Michelle Frainer Knoll** - A terapêutica de cuidados paliativos na oncologia

10:00h - **Elayne Ramos Cavalcante** - Linhas de cuidados em Enfermagem a mulher com câncer de mama

13:00h - **Isabella Moraes Tavares Huber** - Novos padrões de tratamento no Câncer de Próstata

14:00h - **Comissão Organizadora** – Encerramento do Evento

