



ONCOCLIL
III Congresso Brasileiro de
Oncologia Clínico-Laboratorial

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**ANÁLISE DA REALIDADE MIGRATÓRIA INTERREGIONAL PARA TRATAMENTO ONCOLÓGICO NO BRASIL, NO PERÍODO DE 2014 A 2023**", de autoria de **LUCAS FARIA VASCONCELLOS, LUCAS ROCHA VALLE E LÍVIA SILVESTRE LUCHESE** foi apresentado na modalidade "**APRESENTAÇÃO ORAL**" durante o III Congresso Brasileiro de Oncologia Clínico-Laboratorial - ONCOCLIL, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de dezembro de 2024.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos

CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS



APOIO

