



IV Congresso Brasileiro
de Ensino, Pesquisa
e Extensão

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**FORMAÇÃO PROFISSIONAL EM SAÚDE E A CONTRIBUIÇÃO DA EXTENSÃO UNIVERSITÁRIA PARA A PROMOÇÃO DO CUIDADO INTEGRAL**", de autoria de **LEA MARIA BOMFIM ANDRADE MEDEIROS, MARIANA VICTÓRIA GUIMARÃES DOS SANTOS LIMA, MATHEUS CORTÊS RIBEIRO GONÇALVES MENEZES, GABRIEL CORTÊS RIBEIRO GONÇALVES MENEZES E VITOR CORTÊS GONÇALVES GIRU FERNANDES** foi apresentado na modalidade "**APRESENTAÇÃO ORAL**" durante o IV Congresso Brasileiro de Ensino, Pesquisa e Extensão, na modalidade on-line, realizado no período de 27 a 30 de janeiro de 2025.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

