

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que **BARBARA JULIANA PINHEIRO BORGES** ministrou a palestra intitulada "**INTRODUÇÃO ÀS PRÁTICAS INTEGRATIVAS E COMPLEMENTARES EM SAÚDE NO AMBIENTE ACADÊMICO**", durante a apresentação do **II Congresso Nacional Interdisciplinar de Saúde Coletiva** no período de 08 a 11 de julho de 2024. Carga horária: 2 horas.

Fortaleza/CE, 31 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME
CNPJ: 36.773.074/0001-08

