



CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que a submissão do trabalho intitulado **GESTÃO DE CONFLITOS INTERNOS NA FARMÁCIA HOSPITALAR: DESAFIOS E SOLUÇÕES NO AMBIENTE DE TRABALHO DOS HOSPITAIS PÚBLICOS BRASILEIROS** do tipo **RESUMO EXPANDIDO** de autoria de **MARIA CRISTINA DE SOUZA GAMA**, foi aprovado no VI Congresso Brasileiro de Saúde, na modalidade on-line, que irá acontecer nos dias 05 a 08 de maio de 2025.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO  SOBREC Sociedade Brasileira de Eventos Científicos	PARCEIROS  INSTITUTO APRIMORAR.ME EDITORA INTEGRAR	APOIO  ABED ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE EDUCAÇÃO A DISTÂNCIA SOBRAPIS
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

