

CERTIFICADO



Certificamos para os devidos fins que **TARSIANE MARA CARNEIRO BARBOSA** participou da comissão científica dos trabalhos submetidos ao III Congresso Brasileiro de Pesquisas e Inovações em Saúde, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de dezembro de 2024 com carga horária de 80 horas.

Nova Olinda/CE, 30 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

