



II CONGRESSO NACIONAL DE  
**ATENÇÃO PRIMÁRIA**  
— À SAÚDE —

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "A IMPORTÂNCIA DA ATUAÇÃO DO NUTRICIONISTA NA ESTRATÉGIA SAÚDE DA FAMÍLIA (ESF)", de autoria de **MARIA ALICE DA ROCHA TAVARES**, **LUANA PIMENTEL DE FARIAS**, **JENIFER DOS REIS MENDES**, **ELLEN CARVALHO COLAÇO** E **MARIA JOSEANE DE MORAES BARBOSA** foi apresentado na modalidade "BANNER DIGITAL" durante o II Congresso Nacional de Atenção Primária à Saúde - II CONAPS, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de setembro de 2024.

Fortaleza/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39



CÓDIGO DO CERTIFICADO: H83M7-NRRKR-XNYYY-R56DN

VERIFIQUE AUTENTICIDADE EM: <https://ime.events/certificado/validar/H83M7-NRRKR-XNYYY-R56DN>

