

CERTIFICADO



Certificamos para os devidos fins que a submissão do trabalho intitulado **OS BENEFÍCIOS DA PRÁTICA DO KENDO À SAÚDE FÍSICA E MENTAL DE IDOSOS** do tipo **RESUMO SIMPLES** de autoria de **JAMILE PEREIRA AROUCHE**, foi aprovado no III Congresso Brasileiro de Pesquisas e Inovações em Saúde, na modalidade on-line, que irá acontecer nos dias 09 a 12 de dezembro de 2024.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

