



**VI Congresso
Brasileiro de
Saúde**

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**SAÚDE MENTAL E BEM-ESTAR: UMA REVISÃO SOBRE DESAFIOS E ESTRATÉGIAS DE PROMOÇÃO**", de autoria de **SOPHIA PAES DE BARBA , RENAN NUNES AGUIAR** foi apresentado na modalidade "**BANNER DIGITAL**" durante o VI Congresso Brasileiro de Saúde, na modalidade on-line, realizado no período de 05 a 08 de maio de 2025.

Nova Olinda/CE, 01 de junho de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

