

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que **AMINI FERREIRA DA COSTA** ministrou a palestra intitulada "**RACISMO AMBIENTAL E QUALIDADE DE VIDA NO BRASIL: IMPACTOS NA SAÚDE E NO MEIO AMBIENTE**", durante o II Congresso Nacional de Integração em Saúde e Meio Ambiente - CONSAMEI na modalidade on-line, realizado no período de 15 a 18 de julho de 2024, com carga horária total de 2 horas.

Fortaleza/CE, 30 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME  
CNPJ: 36.773.074/0001-08

