



II CONGRESSO NACIONAL DE  
**ATENÇÃO PRIMÁRIA**  
— À SAÚDE —

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado **IMPORTÂNCIA DA HUMANIZAÇÃO NO ATENDIMENTO INTEGRAL** do tipo **RESUMO SIMPLES** de autoria de **MARIA CLARA MUNIZ JORGE, JOYCE MORAES MARTINS E DRIELLY DA SILVA RODRIGUES** foi aprovado no II Congresso Nacional de Atenção Primária à Saúde - CONAPS, na modalidade on-line, que será realizado no período de 09 a 12 de setembro de 2024.

Fortaleza/CE, 30 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39



CÓDIGO DO CERTIFICADO: A2P1N-MY9HR-0412X-WU76F

VERIFIQUE AUTENTICIDADE EM: <https://ime.events/certificado/validar/A2P1N-MY9HR-0412X-WU76F>

