

# Certificado

**CERTIFICAMOS PARA OS DEVIDOS FINS QUE BRUNA DO AMARAL NORONHA DE FIGUEIREDO GOMES PARTICIPOU DA COMISSÃO DE DIVULGAÇÃO DO II CONAPS - II CONGRESSO NACIONAL DE ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE, REALIZADO NO PERÍODO DE 09 A 12 DE SETEMBRO DE 2024. CARGA HORÁRIA: 80 HORAS.**

Fortaleza/CE, 01 de junho de 2025.



---

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME  
CNPJ: 36.773.074/0001-08

