



**VI Congresso
Brasileiro de
Saúde**

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**GESTÃO DE CONFLITOS INTERNOS NA FARMÁCIA HOSPITALAR: DESAFIOS E SOLUÇÕES NO AMBIENTE DE TRABALHO DOS HOSPITAIS PÚBLICOS BRASILEIROS**", de autoria de **MARIA CRISTINA DE SOUZA GAMA**, foi apresentado na modalidade "**APRESENTAÇÃO ORAL**" durante o VI Congresso Brasileiro de Saúde, na modalidade on-line, realizado no período de 05 a 08 de maio de 2025.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

