

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que **JORGIMAR PERES FERREIRA** participou como membro da Comissão Científica na categoria de Revisor(a) dos trabalhos submetidos ao III Congresso Brasileiro de Oncologia Clínico-Laboratorial - ONCOCLIL, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de dezembro de 2024, com carga horária de 80 horas.

Nova Olinda/CE, 02 de junho de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS



APOIO

