

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "FENILCETONÚRIA: CASOS DIAGNÓSTICADOS PELO LACEN-CE NO PERÍODO DE 2018 A 2023, NO ÂMBITO DO SUS" de autoria de SILVIA MARIA GUEDES ROCHA LOBÃO, DAISY MARIA MEIRELES ARRUDA LOUREIRO, MARIA LUCILENE LIMA BEZERRA, ANA ELIZABET PARENTE MACHADO E ROSIANE MARCELINO LOBO FERNANDES foi apresentado na modalidade "BANNER DIGITAL" durante o II Congresso Nacional Interdisciplinar de Saúde Coletiva no período de 08 a 11 de julho de 2024.

Fortaleza/CE, 31 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME
CNPJ: 36.773.074/0001-08

