



ONCOCLIL
III Congresso Brasileiro de
Oncologia Clínico-Laboratorial

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "A IMPORTÂNCIA DO EXAME DE COLPOCITOLOGIA ONCÓTICA NO COMPORTAMENTO EPIDEMIOLÓGICO DO CÂNCER DE COLO DE ÚTERO NO BRASIL" de autoria de IHURY JHONSON EVANGELISTA ALVES DE LIMA, GUSTAVO LOPES RODRIGUES, NAYANE PEIXOTO SOARES, RÉGIS DE MORAES FÉLIX E THIAGO DILLUAN RIBEIRO recebeu menção honrosa no Congresso Brasileiro de Oncologia Clínico-laboratorial - III ONCOCLIL realizado nos dias 09 a 12 de dezembro de 2024.

FORTALEZA/CE, 30 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos

CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS



APOIO

