

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que a submissão do trabalho intitulado **FENILCETONÚRIA: CASOS DIAGNÓSTICADOS PELO LACEN-CE NO PERÍODO DE 2018 A 2023, NO ÂMBITO DO SUS** do tipo **RESUMO SIMPLES** de autoria de **SILVIA MARIA GUEDES ROCHA LOBÃO, DAISY MARIA MEIRELES ARRUDA LOUREIRO, MARIA LUCILENE LIMA BEZERRA, ANA ELIZABET PARENTE MACHADO E ROSIANE MARCELINO LOBO FERNANDES** foi aprovado no II Congresso Nacional Interdisciplinar de Saúde Coletiva que irá acontecer no período de 08 a 11 de julho de 2024.

Fortaleza/CE, 01 de junho de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME
CNPJ: 36.773.074/0001-08

