



II Congresso Brasileiro de
**ATENÇÃO BÁSICA
À SAÚDE**

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**AÇÃO DE SAÚDE MENTAL EM ESCOLA ESTADUAL DE ARARAS**", de autoria de **JULIA PEÇANHA RODRIGUES**, **ALINE SCAGLION**, **BRUNA BICUDO PETINARI**, **GABRIELLY ARTHUZO DE MELO** E **JULIA GOBETTE** foi apresentado na modalidade "**APRESENTAÇÃO ORAL**" durante o II Congresso Brasileiro de Atenção Básica à Saúde, na modalidade on-line, realizado no período de 27 a 30 de janeiro de 2025.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

Organização



Parceiros



Apoio

