



# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**ANÁLISE ERGONÔMICA E INTERVENÇÕES NO AMBIENTE DE TRABALHO: UMA ABORDAGEM INTEGRADA**", de autoria de **DANILO DE LUCENA RODRIGUES, ISABELLE SAVANA FREIRES DE SOUSA E ANA MARIA CROCCIA MACEDO** foi apresentado na modalidade "**BANNER DIGITAL**" durante o II Congresso Nacional Sobre o SUS: Desafios e perspectivas - CONASUS, na modalidade on-line, realizado no período de 07 a 10 de outubro de 2024.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

