



II Congresso Brasileiro de  
**ATENÇÃO BÁSICA  
À SAÚDE**

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**AÇÃO MULTIPROFISSIONAL DE PROMOÇÃO À SAÚDE NO "OUTUBRO ROSA": EXPERIÊNCIA NA UBS ISIDIO SOARES, ALTANEIRA-CE**", de autoria de **ANA NATESIA RODRIGUES, ANTÔNIO WILGNER DE SOUZA E JOAO MARIO PESSOA JUNIOR** foi apresentado na modalidade "**BANNER DIGITAL**" durante o II Congresso Brasileiro de Atenção Básica à Saúde , na modalidade on-line, realizado no período de 27 a 30 de janeiro de 2025.

Nova Olinda/CE, 01 de junho de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

Organização



Parceiros



Apoio

