



ONCOCLIL
I Congresso Brasileiro On-line de
Oncologia Clínico-Laboratorial



Certificado



Certificamos para os devidos fins que **VITOR CUNHA** participou da representação do I Congresso Brasileiro On-line de Oncologia Clínico-laboratorial, realizado no período de 06 a 09 de março de 2023, com carga horária total de 40 horas.

Fortaleza/CE, 31 de maio de 2025.


Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME
CNPJ: 36.773.074/0001-08



Programação do I ONCOCLIL

06 de março

- 08:00h - **Comissão Organizadora** – Abertura do Evento
- 09:00h - **Ricardo Bonfim Silva** - Diagnóstico Molecular em Oncologia
- 10:00h - **Fábio Peron Carballo** - Atividade Física na prevenção e tratamento do câncer baseado em Diretrizes atuais
- 12:00h - **Juliano Abreu Pacheco** - Qual seria o tratamento Padrão Ouro para a Mucosite Oral?
- 13:00h - **Melissa da Cruz Penha Friozi** - A Pesquisa Clínica na Oncologia
- 14:00h - **André Massayuki Hirose** - Doenças Onco-hematológicas: a importância do laboratório

07 de março

- 09:00h - **Gabriel Novaes de Rezende Batistella** – O tratamento do Glioblastoma na era molecular
- 10:00h - **Anke Bergmann** - Fisioterapia no câncer de mama: Evidência científica e prática clínica
- 12:00h - **Caroline do Nascimento** - Acesso ao tratamento do paciente com câncer na Saúde Pública e saúde privada
- 13:00h - **Marina Gobbe Moschetta Pinheiro** - Marcadores tumorais em câncer de mama e os avanços com a biópsia líquida
- 14:00h - **Paulo Roberto Michailoff** - Atividade Física e redução dos efeitos colaterais durante o tratamento oncológico: caquexia e sistema imune

08 de março

- 08:00h - **Adriana Pinheiro Bezerra Pires** - Terapia medicamentosa para câncer de tireoide e novas moléculas
- 09:00h - **Ellen Protzner Morbeck** - Cuidados Paliativos Oncológicos
- 10:00h - **Lucas Oliveira Monção** - Restrição calórica para paciente com câncer de mama, onde estamos?
- 13:00h - **Mariana Lazarini** - Metástase – como funciona o processo de expansão do câncer no organismo?
- 14:00h - **Fabiana Aparecida Vilaça** - Critérios citomorfológicos de malignidade
- 15:00h - **Marina Junqueira de Almeida** - Conceitos gerais em oncologia e novas perspectivas no tratamento oncológico

09 de março

- 08:00h - **Tito Lívio Cardoso Barreto** - Cuidados no fim de vida em oncologia
- 09:00h - **Karina Prado Fontes** - Exercício Físico no paciente Oncológico
- 10:00h - **Isabella Kuniko Tavares Magalhães Takenaka** - Microbiota e carcinogênese
- 13:00h - **Michelle Frainer Knoll** - Projeto Terapêutico Singular (PTS) em pacientes oncológicos
- 14:00h - **Bianca Depieri Balmant** - Sarcopenia no paciente oncológico
- 15:00h - **Comissão Organizadora** - Encerramento do Evento

