

# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A IMPORTÂNCIA DO EXAME DE COLPOCITOLOGIA ONCÓTICA NO COMPORTAMENTO EPIDEMIOLÓGICO DO CÂNCER DE COLO DE ÚTERO NO BRASIL** do tipo **RESUMO SIMPLES** de autoria de **IHURY JHONSON EVANGELISTA ALVES DE LIMA, GUSTAVO LOPES RODRIGUES, NAYANE PEIXOTO SOARES, RÉGIS DE MORAES FÉLIX E THIAGO DILLUAN RIBEIRO** foi aprovado no III Congresso Brasileiro de Oncologia Clínico-Laboratorial - ONCOCLIL, na modalidade on-line, que será realizado no período de 09 a 12 de dezembro de 2024.

Nova Olinda/CE, 02 de junho de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS



APOIO

