



IV Congresso Nacional de Conservação e Educação Ambiental

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "AGROECOLOGIA NA PRÁTICA: AS HORTAS COMUNITÁRIAS NAS MORADIAS DA UFMG", de autoria de VITÓRIA AQUILA MIGUEL GENEROSO, ANA CLARA CALAZANS E DÉBORA CAROLINA PEREIRA DE SOUZA foi apresentado na modalidade "APRESENTAÇÃO ORAL" durante a reapresentação do IV Congresso Nacional de Conservação e Educação Ambiental - IV CONEAMB na modalidade on-line, reapresentado no período de 24 a 27 de março de 2025.

Nova Olinda/CE, 30 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

REALIZAÇÃO



PARCEIRO



APOIO



PATROCINADOR

