

# Certificado

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "EFEITOS COLATERAIS DOS TRATAMENTOS ANTINEOPLÁSICOS E SEU IMPACTO SOBRE O ESTADO NUTRICIONAL E QUALIDADE DE VIDA DOS PACIENTES ONCOLÓGICOS" de autoria de KARINE FRANKLIN ASSIS, MARIA CLARA SOARES BIANCHI, VICTÓRIA FERNANDES SOUSA, ÂNGELA QUINELATO OLIVEIRA E THALITA AZEVEDO CABRAL foi apresentado na modalidade "APRESENTAÇÃO ORAL" durante a Reapresentação do II Congresso Brasileiro de Saúde Pública On-line, realizado no período de 27 de fevereiro a 02 de março de 2023.

Fortaleza/CE, 30 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento  
Instituto Multiprofissional de Ensino - IME  
CNPJ: 36.773.074/0001-08

