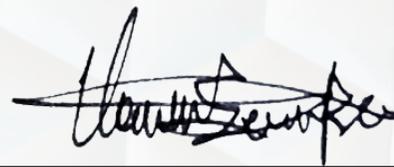


# CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado **RELATO DE EXPERIÊNCIA: ENSINO DE ESTRATÉGIAS DE REDUÇÃO DE DANOS EM SAÚDE MENTAL EM UM CURSO TÉCNICO EM ENFERMAGEM** do tipo **RESUMO SIMPLES** de autoria de **THIAGO EDUARDO DE FRANÇA, ISABEL CRISTINA DE PAULA, KARINA DOS SANTOS BARROSO MONTE E RENATO PEREIRA NETO** foi aprovado no II Congresso Brasileiro Multidisciplinar de Saúde e Comunidade - CONBRASC, na modalidade on-line, que será realizado no período de 10 a 13 de fevereiro de 2025.

Nova Olinda/CE, 31 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira  
Coordenador do evento

Sociedade Brasileira de Eventos Científicos  
CNPJ: 51.616.646/0001-39

## Organização



## Parceiros



## Apoio

