

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "**BENEFÍCIOS DO EXERCÍCIO FÍSICO PARA PREVENÇÃO E TRATAMENTO DO CÂNCER DE MAMA**", de autoria de **ALLANA VICTORIA DE BARROS WEBER , ADRIEL MARTINS DOS SANTOS E LEINA DE SOUZA ORMOND** foi apresentado na modalidade "**BANNER DIGITAL**" durante o III Congresso Brasileiro de Oncologia Clínico-Laboratorial - ONCOCLIL, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de dezembro de 2024.

Nova Olinda/CE, 30 de maio de 2025.



Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39

ORGANIZAÇÃO



PARCEIROS



APOIO

