



II CONGRESSO NACIONAL DE
ATENÇÃO PRIMÁRIA
— À SAÚDE —

CERTIFICADO

Certificamos para os devidos fins que o trabalho intitulado "RELATO DE EXPERIÊNCIA: RODA DE CONVERSA COM UM GRUPO DE GESTANTES SOBRE SAÚDE FÍSICA E MENTAL", de autoria de **MARIA EUGÊNIA SIMÕES PIRES, LARA BENEDET MARTINS, MARIA CLARA RIBEIRO E MARIA EDUARDA BALTHAZAR** foi apresentado na modalidade "BANNER DIGITAL" durante o II Congresso Nacional de Atenção Primária à Saúde - II CONAPS, na modalidade on-line, realizado no período de 09 a 12 de setembro de 2024.

Fortaleza/CE, 31 de maio de 2025.

Prof. Dr. Vandbergue Santos Pereira
Coordenador do evento
Sociedade Brasileira de Eventos Científicos
CNPJ: 51.616.646/0001-39



CÓDIGO DO CERTIFICADO: 10C0X-GN8YU-H8Y9R-H216M

VERIFIQUE AUTENTICIDADE EM: <https://ime.events/certificado/validar/10C0X-GN8YU-H8Y9R-H216M>

